

Gebrauchsanweisung

Klein-Beutelschließgerät Typ PACKFIX



Sicherheitshinweis zu ZEVA-Beutelschließmaschinen

Die von Ihnen bestellte Beutelschließmaschine ist nicht für den Feuchtraumbetrieb geeignet. Sie darf auch nicht zum Verpacken von aggressiven Flüssigkeiten wie Salzlake usw. verwendet oder in explosionsgefährdeten Bereichen aufgestellt werden.

Bei nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch, Abspritzen der Maschine usw., erlischt jeder Garantieanspruch.

Modellbeschreibung "PACKFIX":

- PACKFIX "F":**
- Zur Verschweißung von Homogenfolien (Folien, die ohne Zusatzmittel durch Hitzeeinwirkung miteinander verschweißen, z.B. Polyäthylen und Polypropylen).
 - Die obere, beheizte Schweißbacke schweißt gegen ein Silicongummiprofil. Ein Teflonband verhindert ein Verkleben der Folie mit der beheizten Schweißbacke.
- PACKFIX "H":**
- Zur Heißklebung von heißsiegelfähig beschichteten Folien (Stoffe, die mit Hilfe einer Zusatzschicht durch Hitzeeinwirkung miteinander verschweißen, z.B. Zellglas-Wetterfest, beschichtete sowie gewachste Papiere, kaschierte Aluminiumfolie, usw.).
 - Die obere, beheizte Schweißbacke ist längs geriffelt und schweißt gegen ein ebenfalls geriffeltes Kunststoff-Gegenstück.
- PACKFIX "V":**
- Speziell zum Verschweißen s. g. Verbundfolien (z. B. Zellglas/PE, Hostaphan/PE, Aluminium-Folie/PE).
 - Die mit einem Teflonüberzug versehene, beheizte Schweißbacke schweißt gegen ein Siliconprofil, wodurch sich eine sehr dichte Naht ergibt und das Material nicht beschädigt wird.

Inbetriebnahme

1. Montage

a) PACKFIX, Standard

1. Arretiermutter von der Zugstange lösen. Zugstange von unten durch die ovale Bohrung im Geräteunterteil nach oben schieben. Arretierung aufschrauben.
Durch Zug an der Kette Arretierung einrasten lassen.
2. Gerät mit der Schraubklammer am Tisch befestigen.
3. Kette mit S-Haken an der Fußplatte einhängen,
Abstand zwischen Fußplatte und Boden bei betätigtem Gerät min 10 mm.

b) PACKFIX mit Schrägstativ

1. Stativ mit dem Gerät verschrauben
2. Mitgelieferten Bowdenzug von unten, über die Umlenkrolle durch das Gerät nach oben einführen.
Oben mit der trichterförmigen Arretierung versehen und nach unten ziehen, damit sie im Alugehäuse einrastet.
3. Kette mit dem losen S-Haken am Bowdenzug einhängen.
4. Kette mit S-Haken an der Fußplatte einhängen,
Abstand zwischen Fußplatte und Boden bei betätigtem Gerät min 10 mm.

2. Elektrischer Anschluß:

Das Gerät darf ausschließlich an eine geerdete 230V Schuko-Steckdose angeschlossen werden.

3. Einstellung der Temperatur:

Die Temperaturregelung erfolgt über einen Bimetallkleinregler stufenlos von 0 bis 180 °C .

Nach etwa 10 Minuten erreicht der PACKFIX die Arbeitstemperatur.

Wartung PACKFIX



ACHTUNG!

Zur Reinigung der Schweißbacken niemals metallische oder harte Gegenstände wie Messerklingen, Schraubenzieher usw. benutzen. Aufgeheizte Schweißbacken niemals direkt berühren ⚡Verbrennungsgefahr!

- Allgemein:** Beheizte Schweißbacken Regelmäßig säubern:
In aufgeheiztem Zustand mit Wollappen o.ä. vorsichtig abreiben.
- Modell "F"** Untere Schweißbacke (Silicongummi) regelmäßig prüfen:
Bei harter oder rauher Oberfläche Schweißbacke austauschen.
Dazu Befestigungsmuttern auf der Geräteunterseite lösen und komplette Backe austauschen. Schweißbacke in Langlöchern so verschieben, daß sie mittig unter der oberen Backe liegt.
- Modell "H"** Bei ständigem Gebrauch auftretende Lackrückstände mit weichem Wollappen bei aufgeheizter Schweißbacke entfernen. Niemals metallische Werkzeuge, wie z. B. Messerklingen, Schraubenzieher o. ä. zur Reinigung benutzen! Abgenutzte Schweißbacken sollten rechtzeitig ausgetauscht werden.
- Modell "V":** Die selbsthaftende PTFE-Abdeckung der oberen Backe und das Silikongummi regelmäßig auf Verschleiß prüfen.
müssen ausgetauscht werden, wenn sie abgenutzt oder verbrannt sind.

ERSATZTEILÜBERSICHT "PACKFIX" MODELL "F"

POS	BENENNUNG	STK	BEMERKUNG
1	Aufnahme	1	180x20 St
2	Auflage	1	180x17/10x8 Silicon
3	Unterteil	1	Modell Nr.1477A Alu
4	Sechskantmutter	1	M4 St
5	Abdeckplatte	1	90x45x1 Pertinax
6	Schweißband	1	Teflon
7	Halterolle	2	Ms
8	Linsenschraube	2	M3x5 ST vern.
9	Schweißschiene	1	
10	Heizelement	1	220V/70W
11			
12	Zylinderschraube	1	M4x5 St
13	Bimetall-Kleinregler	1	M-141251,115(4) T&S.Bau
14	Zylinderschraube	1	M4x20 St
15	Druckfeder	2	
16	Sechskantmutter	2	M5 St vern.
17	Oberteil	1	Modell Nr.14770
18	Scheibe	2	ø4,3 St vern.
19	Sechskantmutter	2	M5 St vern.
20	Hutmutter	2	M5 St vern.
21a	Skalenscheibe	1	20H430 Bürklin
21b	Drehknopf	1	24H482 Bürklin
21c	Zylinderschraube mit Scheibe	1	M4x5 mit Scheibe ø 4,3/7
21d	Abdeckkappe rot	1	24H490 Bürklin
22	Zugentlastung	1	12H2872 Bürklin
23	Anschlusskabel mit Stecker	1	150cm lg H05VV-F 3G 075
24	Zylinderschraube	2	M4X15 St vern.
25	Nippel	1	M4x15
26	Achse	2	8x56 St vern.
27	Gewindestift	2	M5x25 St
28	Druckfeder	1	
29	Schraubklammer	1	
30	Zugstange	1	
31	Kette	1	800 lg
32	Fußpedal (ohne Abbildung)	1	

Abweichungen Modell "H"

Die Positionen 6, 7 + 8 entfallen!

POS	BENENNUNG	STK	BEMERKUNG
1	Schweißbacke	1	180x20x8
	Zylinderschraube	3	M4x10 St vern.
	Scheibe	3	ø4,3

Abweichungen Modell "V"

POS	BENENNUNG	STK	BEMERKUNG
1	Profilschiene	1	180x18x8 St
		1	Auflage