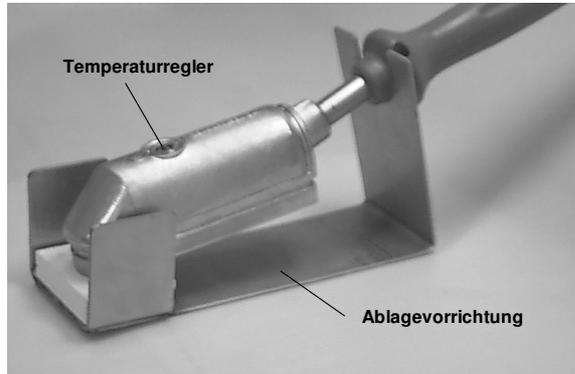


## Bedienungsanleitung

### Folienschweißgerät Typ BMT



#### Allgemeines

Das ZEVA Folienschweißgerät wurde entwickelt für den handwerklichen und industriellen Dauergebrauch, z.B. zur Herstellung von Portions- oder Musterpackungen für Lebensmittel oder Ersatzteile.

Sondermodelle mit teflonisierter oder mit Teflon bezogener Schweißfläche ermöglichen zusätzlich die Verarbeitung von Kombinationsfolien, technischen Folien usw..

#### Vor der Inbetriebnahme des Gerätes beachten:

- Die Vollständigkeit und einwandfreie Beschaffenheit der Lieferung ist zu prüfen.
- Bedienungsanleitung bitte vollständig durchlesen.
- Spannungsangaben auf dem Gerät mit der Spannung der Stromquelle auf Übereinstimmung prüfen.

#### Sicherheitshinweise

- Das Gerät in aufgeheiztem Zustand nur am Griff anfassen und nur auf der mitgelieferten Ablagevorrichtung ablegen.
- Temperatureinstellung in aufgeheiztem Zustand nur mit Schraubendreher durchführen - Einstellschraube nicht direkt berühren.
- Gerät nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen lassen oder zum Abkühlen in Flüssigkeit tauchen.
- Beim Verschweißen von Verpackungsmaterialien können gesundheitsschädliche Gase entstehen. Vor dem Einsatz beim Verpackungshersteller nach möglicher Gasentwicklung fragen. Können gesundheitsschädliche Gase entstehen, müssen diese abgesaugt werden!
- Das Gerät darf nicht geöffnet werden.
- Reparaturen dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden.

#### Inbetriebnahme und Arbeitshinweise

Technische Daten Typ BMT Standard	
Artikel-Nummer	BM 0100 330 005
Arbeitsfläche	40 x 110 mm
Materialien, die verarbeitet werden können	Wachspapier, Lamine usw
Schweißoberfläche	Aluminium
Temperaturregelbereich	ca. 100 bis 180°C
Anschlußspannung	230 Volt
Leistung	200 Watt
Ablage	im Lieferumfang
Farbe (Griff)	anthrazit
Gewicht ohne Ablage	0,7 kg
mit Ablage	1,0 kg

- Bei Ausführung mit Teflonbezug muß dieser vor dem Aufheizen angebracht werden:
  - Teflonbezug mittig über die Schweißfläche legen und seitlich am Gerät hochfalten.
  - Mitgelieferten Bügel von vorn in die vorgesehene Nut schieben, so daß der Bezug ohne Falten auf der Schweißfläche aufliegt.
- Netzanschlußleitung an eine geerdete 230 V Schuko-Steckdose anschließen.
- Gewünschte Temperatur am Temperaturregler mit Hilfe eines Schraubendrehers einstellen. Die korrekte Temperatureinstellung muß für das jeweils zu verarbeitende Produkt durch Schweißversuche ermittelt werden.

Folie nicht korrekt verschweißt ⇒ Temperatur erhöhen  
Folie klebt am Gerät ⇒ Temperatur senken

#### Wartung

- Die Schweißfläche muß frei von Folienresten gehalten werden.  
Achtung! Schweißfläche nicht mit scharfkantigen Gegenständen bearbeiten!
- Bei Ausführung mit Teflonbezug sollte dieser bei Beschädigung unverzüglich ausgewechselt werden, um eine optimale Funktion zu gewährleisten.

#### Garantie

Für ZEVA - Geräte leisten wir 12 Monate Garantie ab Liefertag (Nachweis durch Rechnung oder Lieferschein). Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung zurückzuführen sind, bleiben von der Garantie ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellungsfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an den Hersteller oder Vertriebspartner gesandt wird.